



### Компактный и мощный пресс!

- Экономичная цена
- Прочная конструкция
- Абсолютная надежность
- Удобный в использовании
- Функция автоматического отключения

#### опции

Регулировка скорости (GREEN OPTION)

# **ΠΡΕCC 130T 1VS TALURIT™ SYSTEM**

#### Общее описание

130-тонный одностоечный пресс с открытой конструкцией. Можно использовать вертикально (как на рис. выше ) или верх ногами ровно или под наклоном (как показано на рис. на след. странице). Опционально может использоваться на тележке. Конфигурация абсолютно универсальна. Пресс удобен в использовании благодаря быстрому доступу к матрицам. Пресс оборудован эффективной гидравлической станцией 4 кВт (HAGG 130T).

За одно обжатие пресс 130Т опрессовывает втулки типа Т и UM до16 размера. Многоступенчатая опрессовка позволяет работать со втулками до 20 размера максимум

Процесс опрессовки контролируется двойной ножной педалью, что позволяет оператору во время работы использовать обе руки.

ВТУЛКИ/Наконечники	Прессовое усилие
Т (алюминий)	до 16 размера за одно обжатие (до 20 многоступенчатая опрессовка.
UM (алюминий)	до 16 размера за одно обжатие (до 22 многоступенчатая опрессовка.
STT сокеты/наконечники (сталь)	1/4"
TAL-X Flemish Eye Sleeves (сталь)	5/8"

Примечание! Вышеуказанные значения являются примерными.



Кроме стандартной функции регулировки поршня, у педали есть функция "фиксация положения", что облегчает и ускоряет установку каната и настройку инструмента.

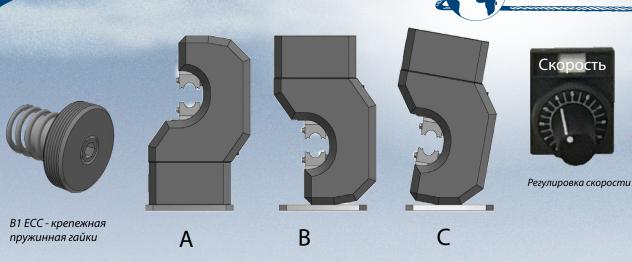
Дистанцию обратного хода поршня нижней матрицы регулируется таймером. Гидравлическая станция отключается, если пресс долго не используется. Для повторного запуска достаточно просто нажать педаль. Это экономит энергию и уменьшает уровень шума.

#### Манометр (датчик давления)

С помощью манометра МА 130Т можно предварительно установить требуемое давление, что позволит открыть матрицы автоматически, как только давление будет достигнуто. Это уменьшает рабочий цикл, экономит движения оператора и сокращает износ матриц.

Оборудование	Стандарт	Опции
Матрицедержатель	FIX B1	-
Матрицы	В1 и В2	-
Мощность	4 kW	-
Манометр	MA 130T	-
Крепежная гайка для работы при неосевой нагрузке (TAL-X )	-	B1 ECC
Вариант позиционирования пресса	А	В или С
Регулировка скорости	VS	-





варианты установки пресса

## Опциональное оборудование

#### Матрицедержатели

Базовый держатель для пресса 130T - FIX B1/B2. Для опрессовки втулок типа flemish eye и наконечников установите быстросъемную пружинную крепежную гайку B1 ECC.

#### Матрицы

Стандартный размер матриц В1 (48х70 ммm) и В2 (50,2х70 мм).

Примечание! Все матрицы изготовлены из высококачественной, прочной, термообработанной стали для обеспечения длительного срока службы.

#### Регулировка скорости

Отличный выбор экологического оборудования. Опция регулировки скорости (VS) позволяет установить наиболее подходящую для клиенту скорость. При установке регулятора на отметку максимум поршень будет двигаться со скоростью 9,6мм/с до усилия в 30 тон. Далее скорость замедляется до тех пор, пока пресс не достигнет тах усилия и составляет 1,8мм/с. Скорость можно установить на любой отметке между 1,8-9,6мм/с.

дост	гигнет тах усилия и со	ставляет 1,8мм/с. Скорость можно уста	ановить на любой отметке между 1,8-9,6мм/с .		
	Технические характеристики				
	Мах усилие		1300 кН		
	Мах. давление		около 313 бар		
	Рабочее давление		0-313		
	Длина хода поршня		45 мм		
	Размер блока матриц		В1 и В2		
۵	Резьба на соединениях (внеш/внутр)		3/8"		
STANDARD	Объем бака		30 l (oil is not delivered with the swager)		
ANI	Уровень шума		less than 70 (dB (A))		
S	Габариты L x W x H		350x720x1425 мм		
	Высота стола		845 мм		
	Рабочая высота (центральная точка закрытия матриц)		1197 мм		
	Bec		460 кг (без масла)		
	Номинальный ток при	240/400V 50Hz	14/8,5A		
		230V 60Hz	20A		
	Скорость поршня	скорость зависит от давления	9,6мм/с до усилия в 30Т		
S			1,8мм/с при макс. давлении		
VS	Мощность		4,0кВт		